

TEMOIN AFNOR N°1 - NFA 09 590

L'utilisation du témoin d'aimantation n° 1 constitue un excellent moyen pour contrôler les conditions d'aimantation, ainsi que pour vérifier globalement le bon fonctionnement de l'appareil de contrôle magnétoscopique.

**MODE OPERATOIRE :**

- * Insérer la pièce à contrôler entre les électrodes de l'appareil de contrôle par magnétoscopie.
- * Placer le témoin d'aimantation sur la pièce à contrôler.
- * Régler les paramètres d'aimantation.
- * Arroser le témoin avec la liqueur magnétique pendant l'aimantation et arrêter l'arrosage juste avant la fin de l'aimantation.

Si le champ est suffisant, deux arcs de circonférence diamétralement opposés doivent apparaître sur la face du témoin.

Nota : Il est recommandé de placer le témoin d'aimantation sur les différents points de la pièce à contrôler, afin de s'assurer de la bonne répartition du champ magnétique dans la pièce.

Nettoyer soigneusement le témoin après chaque utilisation.

UTILISATION DU TEMOIN :

Côté étamé orienté vers l'opérateur

Champ	1.6 kA/m	2.8 kA/m	4.0 kA/m	5.8 kA/m
Signature	Faible	Moyenne	Bonne	Très bonne

SREM Technologies se réserve le droit de toutes modifications.